

SAILI SLG-850S automat do rowkowania tektury i sztancowania narożników przy produkcji pudełek.

Jest to nowo zaprojektowana maszyna oparta na wieloletnim doświadczeniu firmy SAILI w produkcji maszyn do rowkowania bębnowego typu. Ta maszyna ma funkcję automatycznego podawania i rowkowania (rowek V, rowek U) + sztancowanie 4 narożników (usuwanie narożników).

Narożniki są sztancowane automatycznie za pomocą noża z serwonapędem, a dokładność cięcia wynosi $\leq 0,2$ mm.

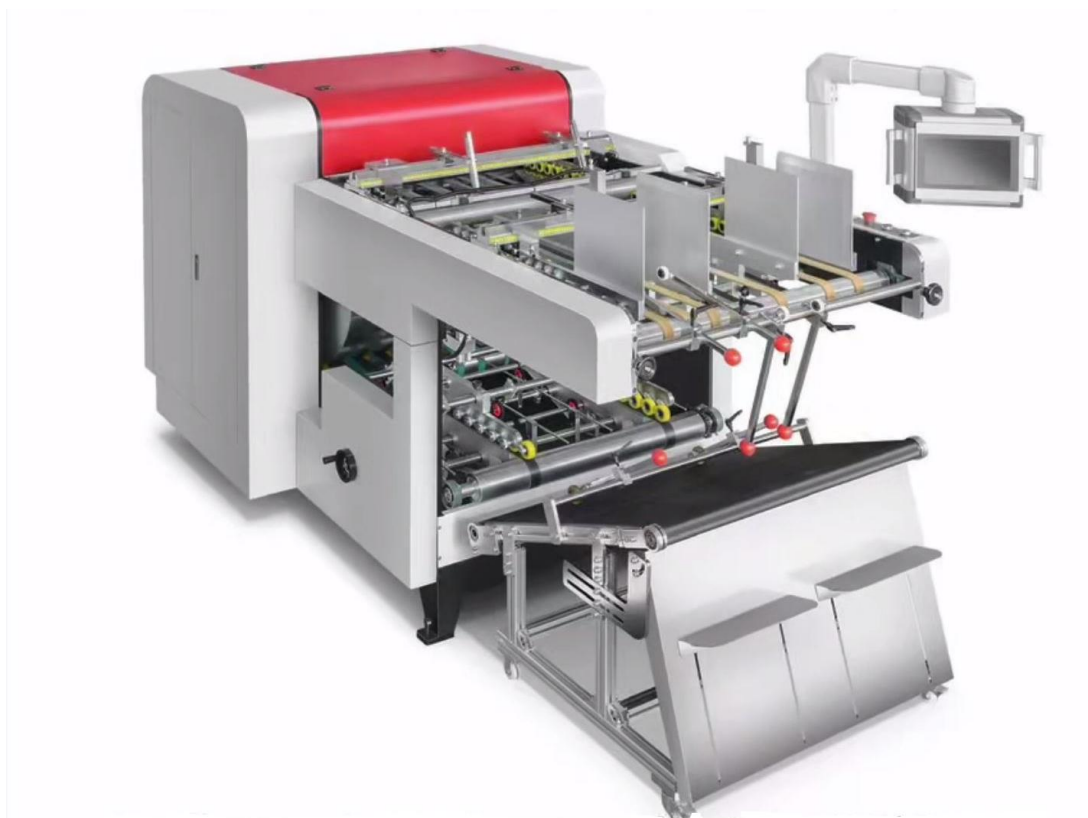
Dokładność rowkowania wynosi $\pm 0,1$ mm.

Funkcja sztancowania narożników może być wyłączona. Maszyna jest przeznaczona do przygotowania arkuszy tektury do produkcji różnych modeli sztywnych pudełek albo segregatorów

Parametry techniczne

Funkcje maszyny	Rowkowanie tektury i sztancowanie narożników
Model	SLG-850S
Szerokość arkusza	130-850mm
Długość arkusza	130-550mm
Szerokość bębna	1100mm
Grubość tektury	1-3.5mm
Dokładność rowkowania	± 0.05 mm
Wydajność	80-120 szt./Min (format 200*200mm)
Rozmiar narożnika	Min.15mm
Dokładność sztancowania	≤ 0.2 mm
Sposób sztancowania	Noży z serwonapędem sterowane przez PLC
Ilość prowadnic noży do rowkowania	2
Odległość pomiędzy nożami do rowkowania na jednej prowadnicy	Min.70mm
Odległość pomiędzy nożami do rowkowania na różnych prowadnicach	Bez ograniczeń

Ilość rowków	9 szt.
Zasilanie	3.5 kW
Sterownik PLC	XINJIE (MCGS TBC7062)
Czujniki	Omron/Panasonic
Falownik	Senlan
Przełącznik	German Muller
Gabaryty maszyny	2650*1432*1438mm
Certyfikat	CE
Waga	1680 kg
Wykładanie	Taśmociąg
Akcesoria	1 ostrzałka do noży
	1 skrzynka narzędziowa: 1 zestaw kluczy imbusowych, śrubokręt prosty 4 cale, klucz płaski, klucz nastawny, tarka, instrukcja obsługi falownika 18 szt. noży w kształcie V

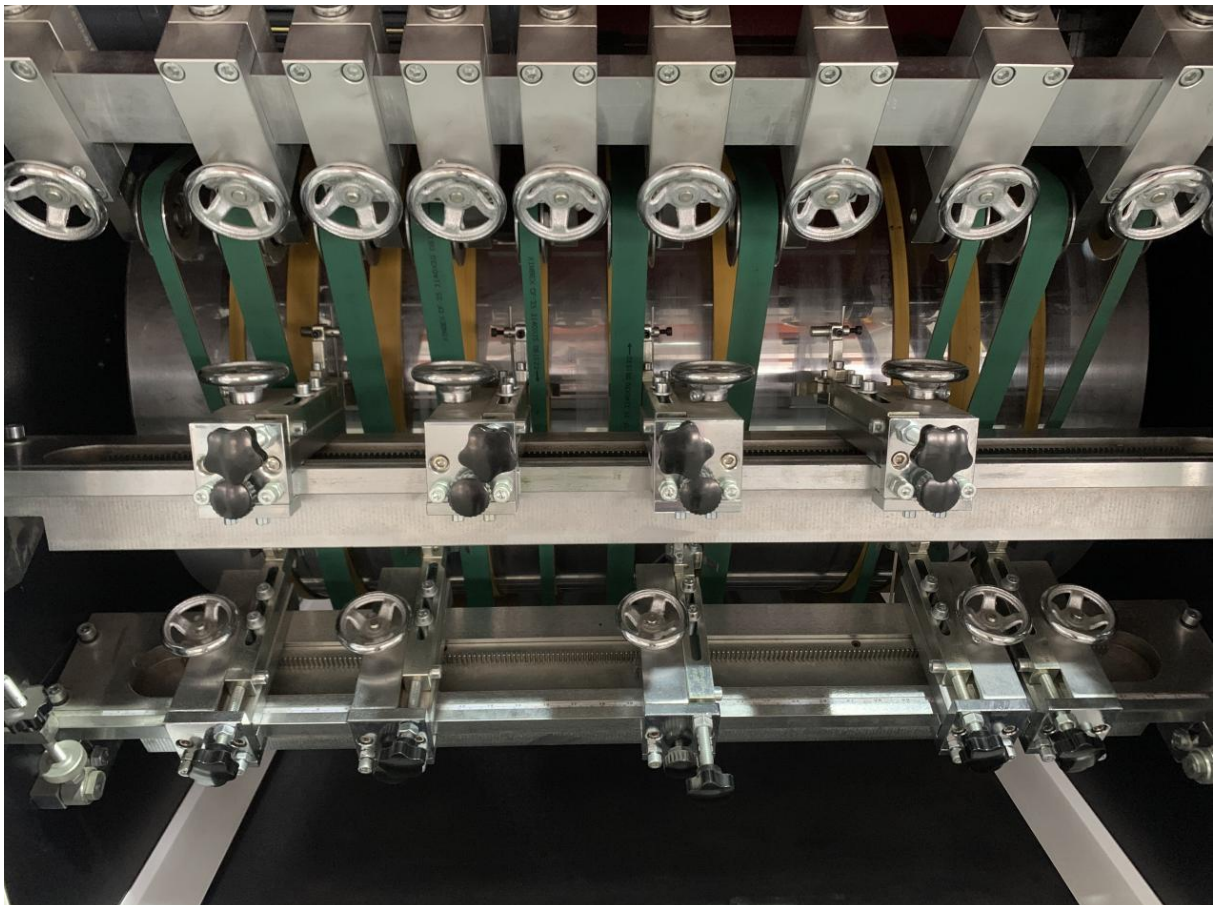


Opis działania maszyny:

1. automatyczne sztancowanie narożników pudełek i rowkowanie wykonywane przez jedną maszynę.
2. Narożniki w tekturowej formatce są wycinane w trybie automatycznym
3. Automatyczne podawanie arkuszy tektury przez taśmowy samonakładak.
4. Głębokość wycięcia narożników jest wprowadzana z panelu dotykowego do sterownika PLC, noży wycinające mają serwonapęd.
5. Mocna budowa zapewnia płynną i szybką pracę maszyny.
6. Noży do rowkowania są wykonane ze stali wysokiej jakości i są bardzo trwałe, w dostarczonym komplecie narzędzi jest ostrzałka, która ułatwia obsługę maszyny.
7. Jeśli nie potrzebujesz funkcji wycinania narożników, możesz ją wyłączyć i używać tylko funkcji rowkowania
8. Maszyna charakteryzuje się wysoką precyzją i wydajnością pracy.

Firma SAILI jest pierwszym w Chinach producentem maszyn własnej konstrukcji z podwójną funkcją automatycznego rowkowania i sztancowania narożników.

Moduł rowkowania – 9 noży rowkujących



Schemat pracy maszyny

