

Automat do zakładania wstążek w bloki książkowe - HX2000

Opis maszyny i oferta sprzedaży

HX2000 jest automatyczną maszyną do zakładania i przyklejania wstążek (zakładek) do bloków notesów, kalendarzy etc., charakteryzująca się wysoką wydajnością i jakością pracy.



Specyfikacja techniczna:

Dane techniczne

Wydajność 45 cykli / min
Max. format 290x210 mm
Min. format 140x80 mm
Grubość bloku 8-60mm

Parametry techniczne

Robocza powierzchnia 3,8x1.5 m
Waga 1000 kg
Zasilanie 380V, 3 fazy, 6KW
Sprężone powietrze 1.5 l/min, ciśnienie 6 bar

Cechy główne

- **Wysoki stopień automatyzacji** - 1 maszyna zastępuje 10 pracowników ręcznych;

- **Stabilne wysoka realna wydajność** – do 40 bloków na minutę ;
- **Rozwiązanie kompleksowe** – wszystkie procesy zakładania wstążki w jednym przejściu przez maszynę: od automatycznego podawania poprzez wkładanie i odcięcie wstążki, następne przyklejanie jej do bloku i do automatycznego wykładania;
- **Klejownik hot-melt Nordsona** - gwarantuje stabilną pracę i wysoką jakość klejenia;
- **Sterowanie komputerowe z przyjaznym interfejsem** – wprowadzenie wszystkich parametrów pracy z panelu sterowania, identyfikacja błędów i tp.
- **Podzespoły elektryczne i elektroniczne od renomowanych producentów** - DELTA PLC, Danfoss Micro Drive, MW DIN Rail Power Supplies, Schneider Electric, FESTO Pneumatic etc;
- **Końcówka wstążki** – jest automatycznie zawinięta i chowana pomiędzy stronami z dołu bloku książki;
- **Krawędź tasiemki** – tasiemka zawsze jest odcinana równo pod kątem prostym termonożycami, opcjonalne może być odcięta pod innym zadany kąt;
- **Elastyczny wybór** – maszyna może pracować jak w linii produkcyjnej, tak i jako samodzielne urządzenie;

Schemat technologiczny maszyny



- | | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| ① automatyczny podajnik bloków | ⑦ mechanizm zawinięcia wstążki |
| ② mechanizm rozdzielania bloków | ⑧ klejownik |
| ③ otwarcie bloków | ⑨ automatyczne wykładanie |
| ④ mechanizm odcinania wstążki | |
| ⑤ mechanizm wkładania wstążki | |
| ⑥ włożenie końcówki wstążki w blok | |